

迁西职教中心 学年第一学期期末考试

《钳工工艺 》试卷（B ）卷

（适用班级： ）

题号	一	二	三	四	五	六	总分
得分							
阅卷人							

一、填空。

- 1、机修钳工主要从事机器设备的 、 、
和 。
- 2、选择切削用量的基本原则是： 、 、和
 三者的总称
- 3、在正交平面内，前角是 与 的夹角。
- 4、在刀具强度允许的情况下，适当增大 ，以尽量减小切削变形和 。
- 5、0.02mm 游标卡尺的 刻线原理：尺身每小格为 ，
当两测量爪合并时，游标上的 50 格刚好与尺身上的
对正。
- 6、划线除要求划出的线条清晰均匀外，最重要的是
划线精度一般 mm

- 7、锪子是锪削用的刀具，一般用 锻成，经热处理后
硬度达到 HRC
- 8、锯削是一种粗加工，平面度一般可控制在 之内。
- 9、锯条的长度规格是以 来表示。
- 10 麻花钻，主切削刃上各点的 大小不一样，致使各
点 不同。
- 二、判断。
- 11、容积泵是依靠工作室容积的间歇改变来输送液体。
()
- 12、离心泵流量的单位一般用 m3 表示。()
- 13、离心泵扬程的单位是 MPa。()
- 14、离心泵在启动前应灌满液体并将出口管路上的阀门关闭。
()
- 15、离心泵一般属于高压泵。()
- 16、在工业企业中，设备管理是指对设备的物质运动形态的
技术管理。
- 17、生产技术准备周期是从生产技术工作开始到结束为止的
经历的总时间。()
- 18、一般刀具材料的高温硬度越高，耐磨性越好，刀具寿命

也越长。()

19、用硬质合金车削硬钢时，切削速度越慢刀具寿命越长。

()

20、刀具刃磨后，刀面越平整，表面粗糙度越小，刀具寿命越长。()

三、问答。

1、在机械生产过程中，钳工主要负担哪些工作任务？

2、试述切削液的作用？

3、什么叫研磨？研磨的作用是什么？

四、计算。

1、用半圆头铆钉搭接连接厚度为 8 和 2 的两块钢板，选择铆钉直径和长度。

2、要将一圆盘端面进行 7 等分，求每划一条线后，分度手柄英转过几圈后再划第二条线？